



**COMUNICADO**

**PROCESO DE SELECCIÓN N°048-2016-AGRO RURAL-UGRH**

**CONTRATACION ADMINISTRATIVA DE SERVICIOS DE UN (01) APOYO LEGAL**

Se hace de conocimiento al público en general que la publicación de los Resultados de la Evaluación Curricular y la fecha de la Entrevista Personal se estará comunicando en los próximos días en la página de AGRO RURAL.

Lima, 27 de octubre 2016.

**Comité de Selección**  
**Unidad de Gestión de Recursos Humanos**